

Schneidstoff

DP

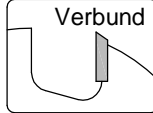
Zähnezahl

Z1+1

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit zwei Schrapp DP-Schneiden und einer Bohrschneide
- 4 bis 6 x nachschärfbar
- Schaftpassung h6
- wechselseitiger Achswinkel

Anwendung:

- Zum Formatieren in Schrappqualität

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

Maschine:

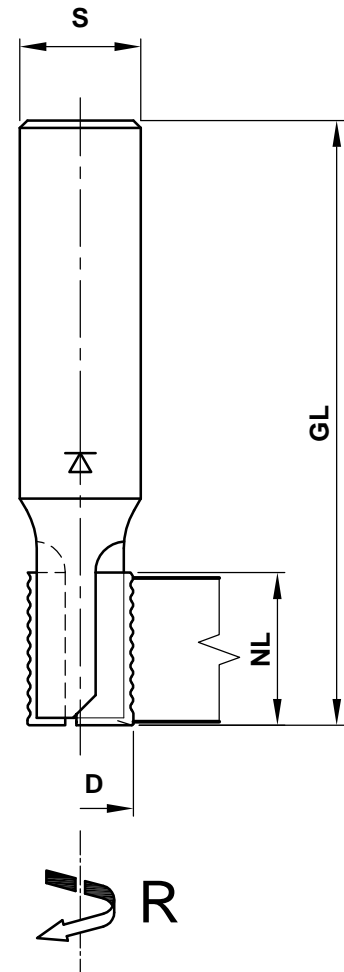
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C860-6....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C860-6....-M2

Besonderheit:

- Z2 Ausführung, zum Trennen von Kompaktplatten sehr gut geeignet



D	NL	GL	S	Z	R/L	n max.	Bestellnummer
14	20	80	16	1+1	R	24000	C860-61420R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4**

alle Maße
in mm

Zchnng.-Nr. KW.48606.4 00

C860-6